



Pokyny

pro montáž, provoz a údržbu
uzavíracích klapek ABO série 600 a 900

1. Pokyny
2. Popis klapky
3. Montáž
4. Provoz
5. Demontáž
6. Údržba
7. Opravy
8. Možné poruchy a jejich odstranění
9. Další informace

1. Pokyny

Tyto pokyny slouží k odborné montáži a údržbě klapky ABO jakož i k jejich bezporuchovému provozu.

K montáži se používají jen klapky v původním balení výrobce.

Klapky se skladují v suchých, bezprašných prostorách, chráněné před světlem.

Při správném skladování není nutná konzervace.

Montáž, demontáž a údržbu může provádět jen odborně vyškolený personál.

Před zahájením demontážních prací musí být potrubí vyprázdněno a přívod tlaku do potrubí bezpečně uzavřen a zajištěn. Pohony klapky musí být odborně odpojeny a zajištěny.

Klapky je možné použít pouze ke konkrétnímu účelu dle příslušné objednávky.

2. Popis klapky

Klapky ABO jsou schopny řešit veškeré úkoly při uzavírání, případně regulaci průtoku potrubních systémů ve všech průmyslových oborech, pro tekutá, plynná a sypká média.

Hlavní obory užití:

- chemický a petrochemický průmysl
- potravinářský průmysl
- vodní hospodářství - čistá i znečištěná voda
- pneumatická doprava
- chlazení a klimatizace
- topenářství

3. Montáž

Klapky ABO lze montovat jen mezi příruby s plochou těsnicí lištou dle EN 1092, tvar B.

Směr průtoku média a poloha klapky jsou libovolné.

Není nutné žádné další těsnění mezi klapkou a přírubou.

Příruby nesmí být přivařovány k potrubí při zamontované klapce, došlo by ke spálení manžety.

- Klapku s mírně pootvřeným motýlem vložíme mezi příruby, které jsou dostatečně vzdáleny, aby nedošlo k poškození manžety.
- Čtyřmi šrouby lehce přitáhneme a vyrovnáme polohu klapky.
- Příruby na několika místech elektrodou přichytíme k potrubí.
- Klapku vyjmeme.
- Přivaříme příruby k potrubí.
- Po **ochlazení přírub** opět vložíme klapku, opět s dostatečnou vůlí!
- Klapku vyrovnáme a lehce přitáhneme šrouby.
- Otevřeme průchod klapkou a ověříme, zda je motýl snadno pohyblivý.
- Doplníme ostatní šrouby a pevně utáhneme (utahujeme „do kříže“).
- Přezkoušíme řádnou funkci klapky (motýl nesmí narážet na potrubí).

Pozor: Příruby musí být vždy rovnoběžné a souosé. Dosedací plochy musí být hladké a čisté, potrubí zbavené všech okujů a nečistot.

U klapky DN 350 a vyšší se doporučuje vodorovná poloha hřídele klapky.

4. Provoz

Před zamontováním je nutno ověřit, zda dodaná klapka odpovídá specifikaci z hlediska odolnosti materiálu manžety a motýla vůči přepravovanému médiu a dalších parametřů – tlak, teplota atd.

Klapky ABO mohou sloužit k regulaci nebo k uzavření průtoku, nutno však dbát, aby nedošlo ke kavitaci.

Povolené rychlosti proudění:

- kapaliny: do 4 m/s
- plyny: do 20 m/s

Ovládání klapky musí být plynulé a pomalé, aby nedošlo k hydraulickému rázu.

5. Demontáž

Povolení demontáže musí být dáno vedením provozu (uzavření tlaku atd.).

Před zahájením demontáže musí být elektrické a pneumatické pohony odpojeny odborným personálem.

Šrouby na přírubách je třeba povolovat opatrně (v potrubí může být ještě tlak).

Klapku z potrubí je třeba vyjmout v uzavřené poloze.

Po vyjmutí klapku odložit na vhodné místo (např. dřevěnou paletu).

6. Údržba

Pokud klapka zůstává dlouho ve stejné poloze, je vhodné klapku minimálně 4x za rok několikrát zavřít a otevřít.

7. Opravy

Před začátkem oprav musí být klapka demontována dle předpisu (viz bod 5).

Klapka se musí upnout tak, aby nedošlo k poškození manžety.

Demontáž pohonu musí probíhat dle pokynů výrobce.

Výměna dílů:

Pozor: po vyjmutí hřídele a čepu nutno zajistit motýl proti vypadnutí.

Postup:

- vyjmout zajištění hřídele
- vytáhnout hřídel z tělesa
- vyklepnout kolík čepu
- vytáhnout čep z tělesa
- zkontrolovat, případně vyměnit „O“ kroužek hřídele a čepu
- vytlačit motýl z manžety
- vyjmout manžetu z tělesa (bez použití ostrých nástrojů)
- zkontrolovat, případně vyměnit manžetu
- manžetu postupně vtlačit do tělesa
- zkontrolovat správnou polohu otvorů pro hřídel a čep
- hřídel a čep v místech „O“ kroužku namazat vhodným prostředkem
- motýl vtlačit do manžety se správnou polohou otvorů (nahore čtyřhran, dole kruhový otvor)
- nasadit čep
- vsunout hřídel do správné polohy horního čtyřhranu
- našroubovat zajišťovací šroub hřídele
- prověřit otáčení hřídele s motýlem
- namontovat ovládání klapky

- prověřit správné polohy klapky a motýla ve stavu "zavřeno" a "otevřeno"
- po montáži ověřit těsnost tlakováním

8. Možné poruchy a jejich odstranění

Následující tabulka popisuje výběr možných poruch a opatření k jejich odstranění.

Pozor: Pro provedení jakýchkoliv oprav nutno znát veškeré montážní postupy a **bezpečnostní předpisy**. Tyto práce může vykonávat pouze vyškolený personál.

Chyba	Příčina chyby	Odstranění chyby
Netěsnost mezi klapkou a přírubami	Málo dotažené šrouby přírub	Dotažení šroubů
	Klapka není vystředěná	Klapku přemontovat do správné polohy
	Velký vnitřní průměr příruby	Výměna přírub
	Spálená nebo poškozená manžeta	Výměna manžety
Klapka nejde zavřít	Pevné částice mezi manžetou a motýlem	Vyjmutí klapky a její vyčištění, příp. výměna poškozených dílů
	Ztvrdlá nebo porézní manžeta	Výměna manžety
	Tlak média je vyšší	Prověření tlaku média
Klapka v zavřeném stavu netěsní	Opotřebovaná manžeta	Výměna manžety
	Opotřebovaný motýl (eroze)	Výměna motýla
	Špatně nastavená poloha zavřeno	Kontrola a seřízení polohy
Průsak kolem hřídele	Poškozené těsnění hřídele	Výměna těsnění

9. Další informace

Tyto pokyny, ostatní jmenované dokumenty a další informace – také v jiných jazykových mutacích – získáte na www.abovalve.com nebo na adrese:

ABO valve, s.r.o.
 Dalimilova 285/54
 783 35 Olomouc
 Česká Republika
 Tel.: +420 585 223 955
 Fax: +420 585 223 984
 E-mail: abovalve@abovalve.cz
www.abovalve.com

Poslední revize: 1.1.2019