



Provozní předpis

pro uzavírací klapky ABO série 600 a 900

1. Úvod
2. Bezpečnostní pokyny
3. Označování klapek
4. Doprava a skladování
5. Montáž do potrubí
6. Tlaková zkouška potrubí
7. Provoz a údržba
8. Pomoc při poruchách
9. Klapky s elektrickým nebo pneumatickým pohonem
10. Další informace



1. Úvod

Měkkotěsnící centrické klapky ABO série 600 a 900 slouží k uzavírání, příp. regulaci proudění tekutin v potrubí. K určení správného typu a materiálového provedení slouží prospekty, případně doporučení výrobce při osobní konzultaci.

2. Bezpečnostní pokyny

Montáž, provoz a údržbu může vykonávat jen osoba řádně poučená a vyškolená. Podrobné bezpečnostní předpisy (viz samostatný dokument) je nutno před montáží pečlivě prostudovat.

3. Označování klapek

Série 600 je určena pro běžné použití na vodu, horkou vodu, vzduch apod. Materiál motýla - litina, mosaz, nerez aj. - je možno zvolit. Materiál manžety (EPDM nebo NBR) je označen na štítku.

Série 900 je určena pro průmyslové použití v chemii, plynárenství atd.

Tyto klapky mají štítek s označením materiálů, max. teploty a tlaku.

4. Doprava a skladování

Klapky musí být skladovány v uzavřených prostorách v suchém a bezprašném prostředí při normálních teplotách.

Klapky se skladují v mírně pootevřené poloze (nikdy ne plně uzavřené!). Klapky se nestohují na sebe, mohlo by dojít k poškození manžety.

Při dopravě větších klapek jeřábem je nutno vázat pouze za těleso, nikoli za pohon nebo páku.

5. Montáž do potrubí

Postup je názorně popsán v dokumentu **Pokyny pro montáž**.

Těsnící plochy klapky jsou tvořeny částí pryžové manžety, proto je nutné, aby byly použity příruby s plochou těsnící lištou, např. tvar B dle EN 1092.

Před montáží je nutno prověřit

- zda dodaná klapka odpovídá PN, DN a materiálem danému použití;
- zda při dopravě nedošlo k žádnému poškození - **poškozená klapka se nesmí použít!**

6. Tlaková zkouška potrubí

Vlastní klapka je tlakována u výrobce. Po zamontování do potrubí je nutno tlakovat celý potrubní úsek s klapkami. Přitom je nutno dodržet:

- nově instalovaný úsek pečlivě propláchnout (vyčistit) a odstranit všechny mechanické nečistoty;
- při otevřených klapkách se tlakuje na 1,5 násobek PN;
- při uzavřených klapkách se tlakuje na 1,1 násobek PN.

7. Provoz a údržba

Pro ruční ovládání klapky stačí běžná síla, není vhodné prodlužovat délku páky. Při páce rovnoběžné s potrubím je klapka otevřena, poloha páky kolmo na potrubí znamená klapku uzavřenou.

Otvírání a zavírání pákou musí být pozvolné, nikoli prudké, aby nedošlo k hydraulickému rázu.

Klapky jsou bezúdržbové, během provozu se pouze sleduje, zda nedochází k průsaku vnějším povrchem. Pokud klapka zůstává dlouho ve stejné poloze, je vhodné klapku minimálně 4 x za rok několikrát zavřít a otevřít.

8. Pomoc při poruchách

Při výskytu poruchy a jejich opravách je nutno dbát všech bezpečnostních zásad – viz samostatný dokument **Bezpečnostní předpisy**.

Chyba	Příčina chyby	Odstranění chyby
Netěsnost mezi klapkou a přírubami	Málo dotažené šrouby přírub	Dotažení šroubů
	Klapka není vystředěná	Klapku přemontovat do správné polohy
	Velký vnitřní průměr příruby	Výměna přírub
	Spálená nebo poškozená manžeta	Výměna manžety
Klapka nejde zavřít	Pevné částice mezi manžetou a motýlem	Vyjmutí klapky a její vyčištění, příp. výměna poškozených dílů
	Ztvrdlá nebo porézní manžeta	Výměna manžety
	Tlak média je vyšší	Prověření tlaku média
Klapka v zavřeném stavu netěsní	Opotřebovaná manžeta	Výměna manžety
	Opotřebovaný motýl (eroze)	Výměna motýla
	Špatně nastavená poloha zavřeno	Kontrola a seřízení polohy
Průsak kolem hřídele	Poškozené těsnění hřídele	Výměna těsnění

9. Klapky s elektrickým nebo pneumatickým pohonem

Výše uvedené zásady plně platí i pro tyto klapky. Dále je nutno dodržovat a kontrolovat správné nastavení koncových poloh pohonů.

Pohony mají od výrobce tyto polohy nastaveny, nejsou dovoleny jejich úpravy.

U pneumatických pohonů je nutno upravit přívod (nebo odvod) ovládacího vzduchu tak, aby nedocházelo k rychlému uzavírání a tím k hydraulickému rázu v potrubí.

10. Další informace

Tyto předpisy, ostatní jmenované dokumenty a další informace – také v jiných jazykových mutacích – získáte na www.abovalve.com nebo na adrese:

ABO valve, s.r.o.
 Dalimilova 285/54
 783 35 Olomouc
 Česká Republika
 Tel.: +420 585 223 955
 Fax: +420 585 223 984
 E-mail: abovalve@abovalve.cz
www.abovalve.com

Poslední revize: 1.8.2018