



Инструкция по эксплуатации для фланцевых фильтров

- 1. Введение**
- 2. Правила безопасности**
- 3. Обозначение фланцевых фильтров**
- 4. Транспорт и хранение**
- 5. Монтаж в трубопроводы**
- 6. Испытание на давление трубопроводов**
- 7. Эксплуатация и содержание**
- 8. Помощь в случае повреждений**
- 9. Прочая информация**



1. Введение

Фланцевые фильтры предназначены для захвата нечистот в разводке труб холодной и горячей воды, пара, неагрессивных жидкостей, воздуха и газов.

2. Правила безопасности

Монтаж, эксплуатация и содержание производятся только надлежащим образом обученным и инструктированным лицом.

Подробные правила безопасности – см. отдельный документ, их необходимо тщательно изучить до проведения монтажа.

3. Обозначение фланцевых фильтров

На корпусе фильтра обозначены данные ДУ и УД и направление потока (с помощью стрелки).

Данное направление необходимо соблюсти!

4. Транспорт и хранение

Фильтры транспортируются и хранятся в таре от производителя.

Их необходимо хранить в замкнутых, сухих и беспыльных пространствах при нормальной температуре.

5. Монтаж в трубопроводы

Порядок проведения монтажа наглядно описан в документе **Инструкции по монтажу**.

Между корпус фильтра и фланцы вкладывается плоское уплотнение, поэтому необходимо использовать фланцы с плоской уплотнительной рейкой, напр. формы А или В согласно ЧСН ЕН 1092.

Фильтр должен быть вставлен таким образом, чтобы сливная пробка или сливной фланец направлялись вниз!

До проведения монтажа необходимо проверить:

- отвечает ли поставленный фильтр по требуемому условному давлению, условному диаметру и по материалу данному применению.
- не произошло ли в течение транспорта какое-либо повреждение.
Поврежденный фильтр нельзя использовать!



- контрфланцы должны быть соосны и параллельны, все нечистоты и неподвижные части из фланцев и трубопроводов должны быть устранены.

Фильтр должен быть установлен таким образом, чтобы стрелка на корпусе отвечала направлению потока!

Если фильтр вставлен, нельзя приваривать фланцы!

6. Испытание на давление трубопроводов

Сам клапан прессован у производителя.

В случае вновь приваренного трубопровода необходимо до проведения установки фильтра трубопровод тщательно очистить (прополоснуть).

После сборки весь участок прессовать до 1,5 кратного числа УД.

7. Эксплуатация и содержание

Фильтру необходимо уделять особое внимание главным образом в начале эксплуатации, когда трубопровод и оборудование содержат повышенное количество механических нечистот. При эксплуатации необходимо решето чистить в таких промежутках времени, чтобы его засорение было ниже, чем половина. За регулярностью содержания следит сам пользователь согласно инструкциям по эксплуатации. Информацию о засорении решета можно вывести напр. из разницы давлений, находящихся перед фильтром и за ним. Поврежденные части необходимо изъять. Использованное уплотнение всегда надо заменить новым. Используйте исключительно оригинальные запасные части.

Порядок очищения решета фильтра со сливной пробкой:

- трубопровод необходимо избавить давления, пользователь сам решит о необходимости удаления воды до начала работ,
- ослабить сливную пробку и вывернуть ее, ждать стекания рабочего остатка,
- устранить старое уплотнение и очистить (прополоснуть и высосать) решето и уплотнительные поверхности для уплотнения,
- уплотнение пробки заменить новым и сливную пробку завинтить в крышку, резьбу сливной пробки намазать смазкой, подходящей для конкретного применения (напр. питьевую воду...),
- проверить плотность соединения.

Порядок очищения или замены решета фильтра путем демонтажа крышки:

- трубопровод необходимо избавить давления, пользователь сам решит о необходимости удаления воды до начала работ,
- ослабить соединение крышки и корпуса, ждать стекания рабочего остатка,
- отвернуть и демонтировать гайки, винты и снять крышку,



- решето изъять, очистить и осмотреть (или заменить оригинальной запасной частью),
- устранить старое уплотнение из крышки, очистить уплотнительные поверхности на корпусе и крышке **и вставить новое уплотнение!!!**
- решето всунуть в отверстие в корпусе и вставить крышку с уплотнением,
- всунуть крышку в углубление в сливном фланце, добавить винты, прокладки и гайки, резьбы винтов намазать смазкой, гайки укрепить крест-накрест, процесс укрепления повторить еще 1 раз,
- проверить плотность соединения.

8. Помощь в случае повреждений

В случае появления повреждений и их ремонта необходимо соблюдать все правила безопасности – см. отдельный документ **Правила безопасности**.

Монтаж и демонтаж фильтра описаны в предыдущих пунктах. В случае какого-либо ремонта необходимо использовать запасные части исключительно от производителя.

9. Прочая информация

Данные инструкции, остальные упомянутые документы и прочую информацию – также на других языках – можно найти на www.abovalve.com или по адресу:

ООО «ABO valve»
Далимилова 546
783 35 Оломоуц - Хомоутов
Чешская Республика

Тел. 00420 585 223 955
Факс 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Дата последнего контроля: 26. 11. 2010