



ABO *valve, s. r. o.*

Правила безопасности

**для монтажа, эксплуатации и
содержания створчатых клапанов
АБО**



1. Необходимо внимательно прочитать все правила безопасности, в противном случае все гарантии производителя недействительны. Все работы в ходе монтажа, эксплуатации или демонтажа клапана должны осуществляться квалифицированным и обученным персоналом. Производитель готов ответить на возникшие вопросы – см. контактные данные.



2. Арматуру можно использовать только в случае, если параметры давления и температуры носителя отвечают типовым данным для указанного вида клапана.



3. Необходимо обеспечить, чтобы материал составных частей клапанов, приходящих в соприкосновение с транспортируемым носителем, отвечал данному носителю.



4. До проведения демонтажа клапана из трубопровода необходимо избавиться от трубопровода, находящийся перед и за клапаном, давления! (Опасность неконтролируемой утечки жидкости).



5. Если клапан используется в качестве концевой арматуры, необходимо, чтобы на свободном выходе из клапана находилась заглушка, или необходимо, чтобы в замкнутом положении был клапан достаточно фиксирован (замыкание рычага и т.д.).



6. Если придется концевой клапан напорного трубопровода открыть, потом необходимо уделять внимание вытекающему носителю, чтобы избежать возможный ущерб.



7. Если придется клапан изъять из трубопровода, необходимо, чтобы в трубопроводе не было давления, и в случае, что данные жидкости опасны для жизни, необходимо трубопровод полностью опорожнить.



8. В случае применения клапана во взрывоопасной среде в зонах 1, 2, 21, 22 согласно АТЕХ, необходимо, чтобы клапан был оснащен заземляющим оборудованием (обратитесь к производителю).



9. В течение транспорта и хранения клапанов без рычага или без привода необходимо обеспечить, чтобы не произошло открытие клапана (опасность повреждения мотылька).



10. Монтаж в фланцы – не используется дополнительное уплотнение между клапаном и фланцем. Фланцы должны иметь гладкие уплотнительные поверхности, напр. формы В согласно ЕН 1092.



11. Внутренний диаметр фланца должен быть такого размера, чтобы не произошло повреждение мотылька в течение открытия (см. таблицу).

ДУ	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Ø д	45	55	70	90	116	146	192	245	290	340	390	440	490	575



12. До установки клапана необходимо обеспечить, чтобы внутреннее пространство осталось чистым, без механических нечистот (окалина, шлак и т.д.).



13. Положение рычага определяет позицию мотылька:
– рычаг перпендикулярен трубопроводу – клапан закрыт
– рычаг параллелен трубопроводу – клапан открыт



14. Открытие и закрытие клапана не может быть резким, а наоборот непрерывным, чтобы не произошел гидравлический удар, и в результате того, повреждение трубопровода и возможное причинение вреда жизни.



15. Клапаны не самотормозящиеся, поэтому рычаг или привод нельзя демонтировать в случае, если трубопровод находится под давлением.



16. Клапаны с приводом, определенные для регуляции, должны быть спроектированы таким образом, чтобы не произошла кавитация (в случае необходимости консультируйте с производителем).



17. Клапан с приводом необходимо отрегулировать до вставления в трубопровод, особое внимание надо уделить установке концевых положений.



18. Если температура носителя в трубопроводе или температура среды превышают 50°C или они ниже - 20°C, необходимо привод от данных температур изолировать (защищать) согласно инструкциям производителя приводов.



19. Пневматические приводы одинарного действия, установки пружина открывает: необходимо защищать уплотнительные края мотылька в течение транспорта и хранения. В ходе монтажа необходимо закрыть клапан вручную.



20. У клапана, не встроенного в трубопровод, существует опасность продавливания (выжимания) манжеты в течение открытия и закрытия. Работу привода можно проверить только после монтажа в фланцы. У концевого клапана рекомендуется вставить контрфланец.



21. Пневматические (или гидравлические) приводы должны быть отрегулированы таким образом, чтобы не произошло быстрое закрытие (или открытие) расхода трубопроводом. Если не указано иначе, рекомендуется время закрытия t (сек) = ДУ (мм) / 50 .



22. Электрический привод должен быть отрегулирован таким образом, чтобы выключение привода произошло от концевого выключателя, а не от моментного выключателя (см. инструкции производителя электрического привода).



23. В случае клапанов ДУ 300 и больше рекомендуется установить горизонтальное положение валика. Поэтому привод не рекомендуется вставлять прямо на клапан, чтобы возможное просачивание вокруг валика не повредило приводу.



24. Пневматические приводы двойного действия не самотормозящиеся, поэтому необходимо, чтобы они были все время под давлением воздуха (или носителя управления).

Прочая информация

Данные инструкции, остальные упомянутые документы и прочую информацию – также на других языках – можно найти на www.abovalve.com или по адресу:

ООО «ABO valve»
Далимилова 54б
783 35 Оломоуц - Хомоутов
Чешская Республика

Тел. 00420 585 223 955
Факс 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Дата последнего контроля: 31. 8. 2010